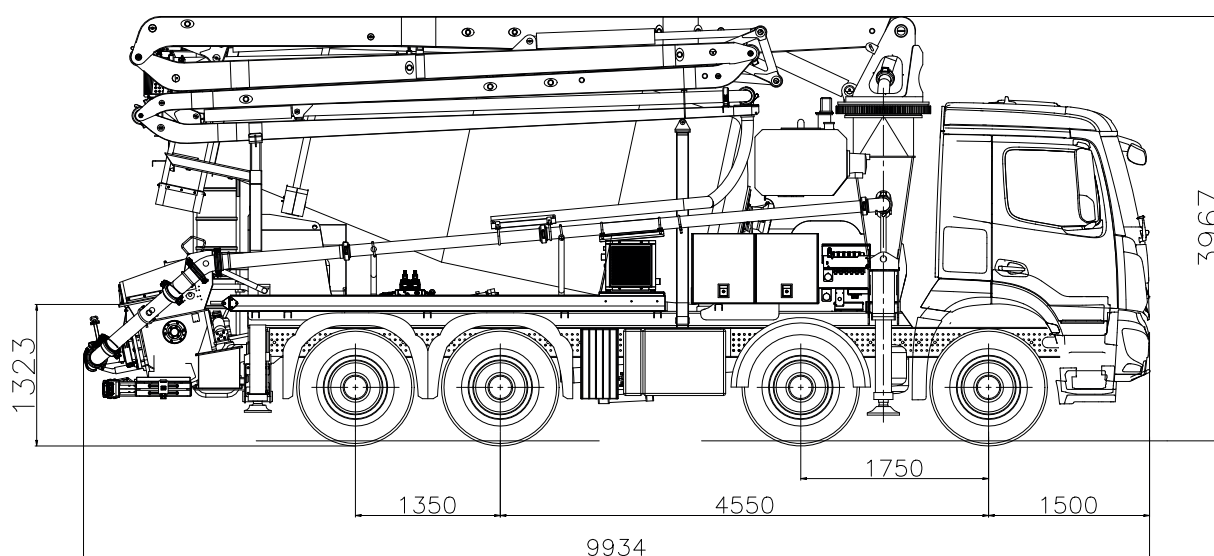


# 4Z28



## GRUPE DE POMPAGE XJG5320

MAX. DÉBIT DU BÉTON*	60M <sup>3</sup> /H
MAX. PRESSION DU BÉTON*	75BAR
MAX. NOMBRE DE CYCLES	31/MIN
LONGUEUR DE COURSE	1000MM
DIAMÈTRE DU PISTON	200MM
CAPA CITÉ DE LA TRÉMIE	500L

\*LES DONNÉES MENTIONNÉES SONT DES VALEURS MAXIMALES THÉORIQUES ET NE PEUVENT ÊTRE OBTENUES EN MÊME TEMPS.

## MIXER 8,5M<sup>3</sup>

CAPACITÉ NOMINALE	8,5M <sup>3</sup>
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	14,0M <sup>3</sup>
VITESSE DE ROTATION	0 - 16 /MIN
COMPTEUR D'EAU	0 - 500L
MATÉRIAL	FE510

ENTRAÎNÉ PAR PTO DU CAMION

S-VALVE EN FONTE RÉSISTANTE À L'USURE

ANNEAU D'USURE ET PLAQUE D'USURE AVEC SYSTÈME DE COMPENSATION (ACIER AVEC INSERT EN CARBURE DE TUNGSTÈNE)

AXE MÉLANGEUR AVEC PALES DÉMONTABLES (HARDOX®)

GRAISSAGE AUTOMATIQUE ENTRAÎNÉ HYDRAULIQUEMENT

COUDE DE SORTIE DOUBLE PAROI 7" AVEC TROU DE RINÇAGE

CYLINDRE DE POMPAGE AVEC PAROI INTÉRIEURE CHROMÉE

STRUCTURE HYDRAULIQUE SIMPLE ET OUVERTE

COMMANDE ÉLECTRO-HYDRAULIQUE DU GROUPE DE POMPAGE

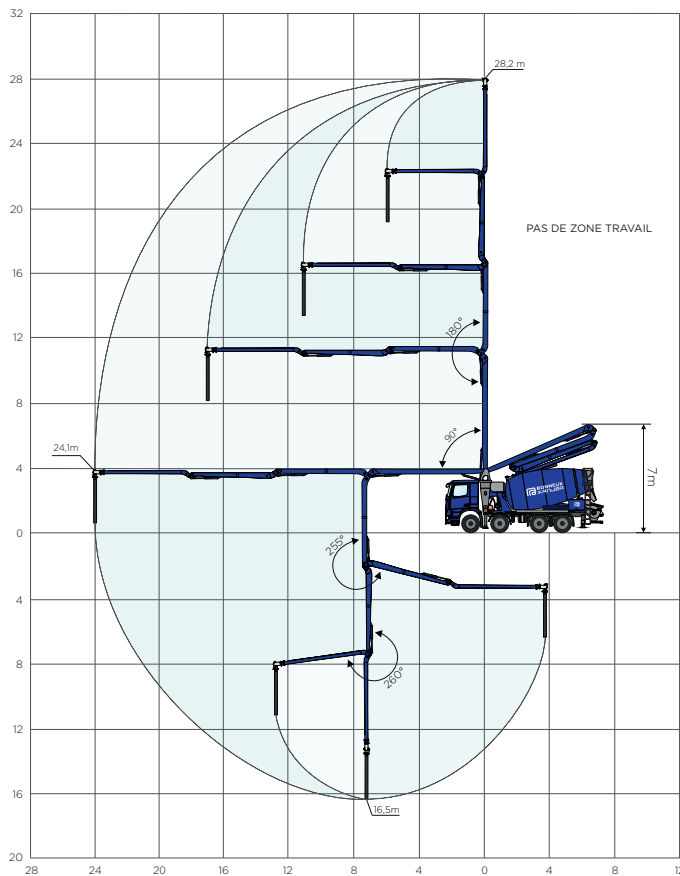
ALIMENTATION SÉPARÉE POUR LES CYLINDRES DE POMPAGE ET LA S-VALVE SUPPORTÉS PAR ACCUMULATEUR

POMPES HYDRAULIQUES AVEC DÉBIT VARIABLE

REFROIDISSEUR D'HUILE ENTRAÎNÉ HYDRAULIQUEMENT ET À TEMPÉRATURE CONTRÔLÉE

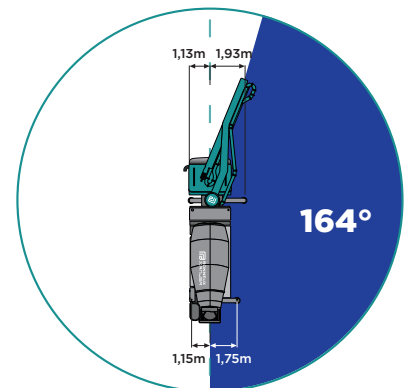
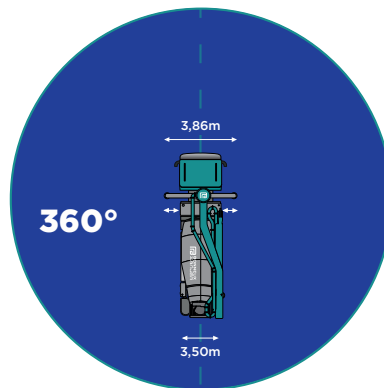
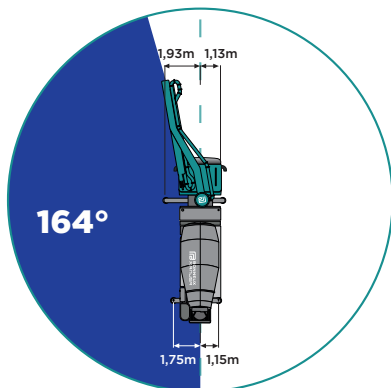
CONTRÔLE ÉCONOMIQUE DU RÉGIME MOTEUR EN FONCTION DU DÉBIT DE POMPAGE



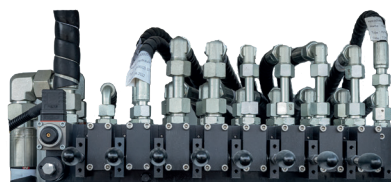


## BRAS DE DISTRIBUTION 4Z28

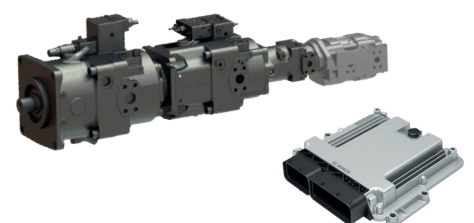
MATÉRIEL	STRENX <sup>®</sup> 900
MÉTHODE D'ANALYSE NUMÉRIQUE	FEM ANALYSE
TYPE DE PLIAGE	TYPE 'Z'
NOMBRE DE SECTIONS	4
MAX. PORTÉE VERTICALE	28,0M
MAX. PORTÉE HORIZONTALE	24,0M
MAX. PLAGES EN PROFONDEUR	18,0M
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	6,4M
ZONE DE ROTATION	±365°
ANGLES DE ROTATION	90° - 180° - 255° - 260°
DISTRIBUTEUR	HAWE <sup>®</sup> PROPORTIONAL
MAX. PRESSION HYDRAULIQUE	315BAR
FLEXIBLE D'ÉPANDAGE	4" (DN100) - 3M



TÉLÉCOMMANDE RADIO  
2 ÉMETTEURS + 1 RÉCEPTEUR



DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE  
POUR LE BRAS DE DISTRIBUTION



POMPES HYDRAULIQUES  
UNITÉ DE CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE  
BODAS HARDWARE  
CONTROLLER RC-SERIE