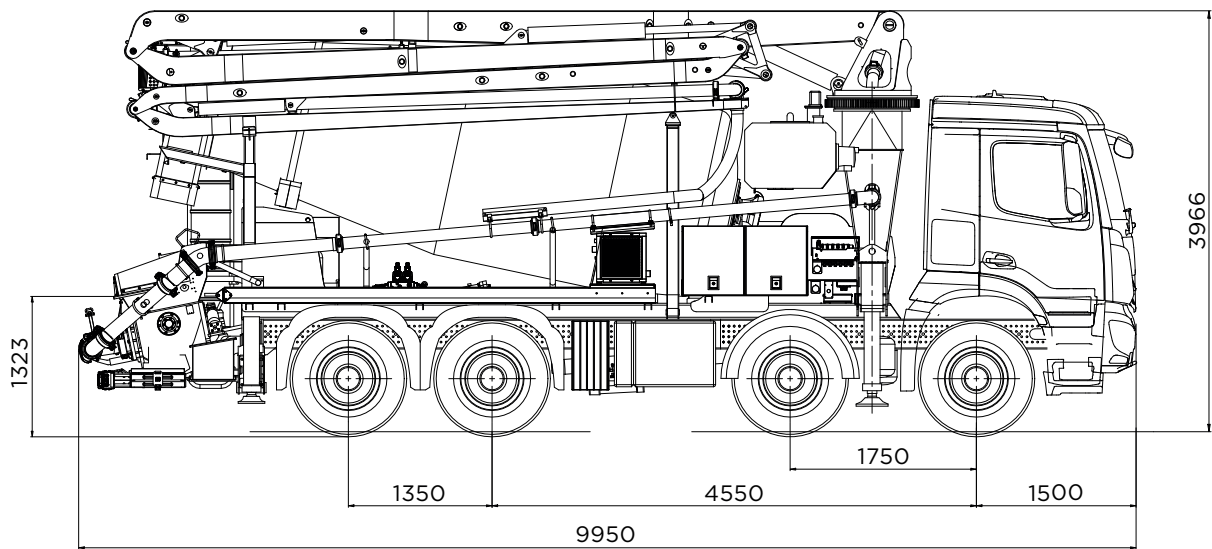


B28x4



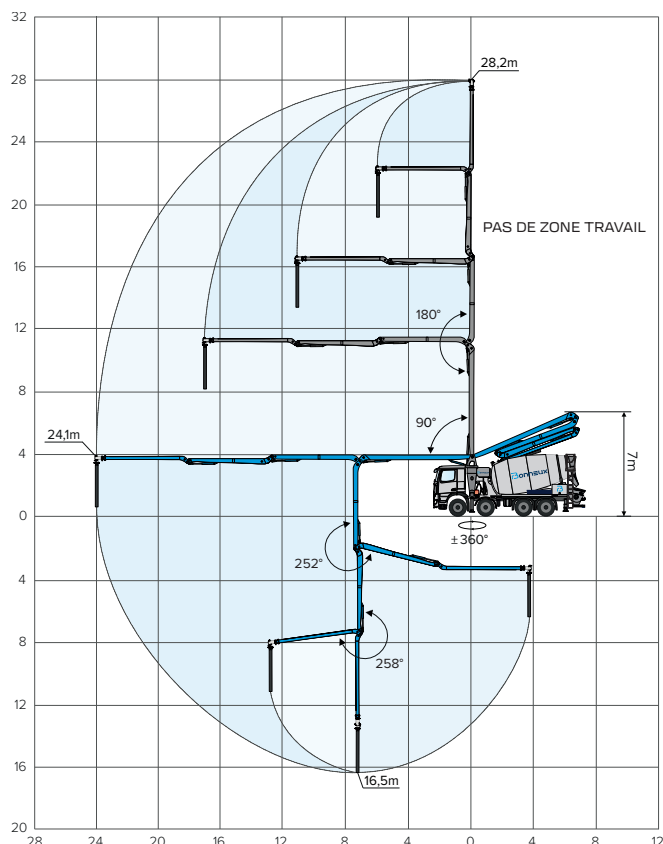
les dimensions sont informatives et dépendent de la composition du camion choisi

GROUPE DE POMPAGE XJG5320	
max. débit du béton*	60 m ³ /h
max. pression du béton*	75 bar
max. nombre de cycles	31/min
longueur de course	1000 mm
diamètre du piston	200 mm
capacité de la trémie	500 l
*les données mentionnées sont des valeurs maximales théoriques et ne peuvent être obtenues en même temps.	

CUVE MALAXEUR 7,5 m ³	
capacité nominale	7,5 m ³
volume géométrique	12,0 m ³
vitesse de rotation	0 - 15/min
compteur d'eau	0 - 500 l
matériau	QSTE 500®

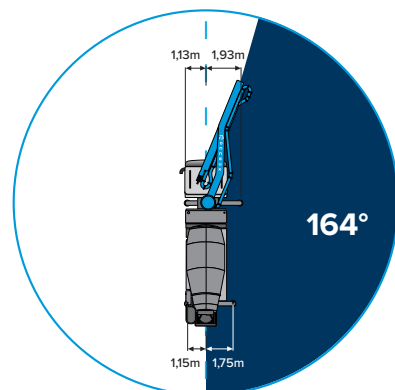
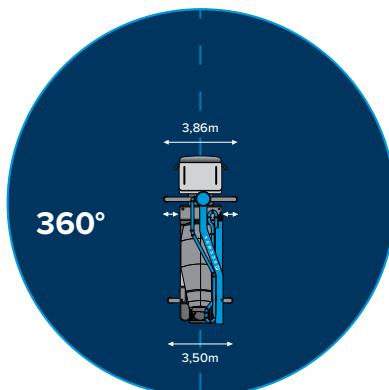
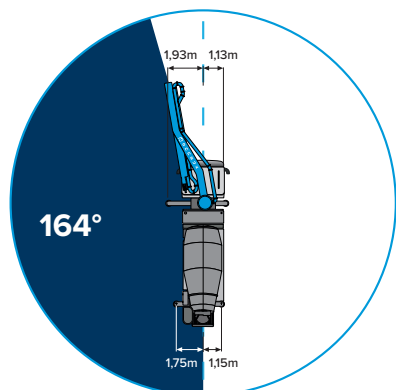
- entraîné par la prise de force (PTO) du camion
- s-valve en fonte résistante à l'usure, renforcée d'une couche anti-usure soudée
- anneau et plaque d'usure avec inserts en carbure de tungstène, équipés d'un système de compensation
- refroidisseur d'huile entraîné électriquement et à température contrôlée
- arbre mélangeur à pales démontables, renforcées d'une couche de soudure résistante à l'usure
- système de graissage automatique entraîné hydrauliquement
- coude de sortie épais de 5" avec trou de rinçage
- cylindres de pompage avec paroi intérieure chromée
- circuit hydraulique simple et ouvert
- pilotage hydraulique indépendant des vérins de pompage et d'inversion avec accumulateur d'azote
- contrôle économique du régime moteur en fonction du débit de pompage
- pompes hydrauliques Rexroth® à débit variable
- sonde de niveau dans la trémie pour la vidange automatique du malaxeur
- régulation automatique du régime moteur pour économiser du carburant
- vitesse constante de la cuve, indépendamment du régime moteur du camion



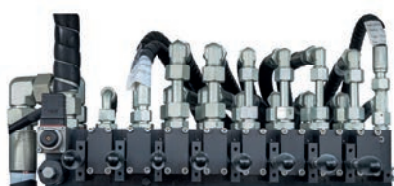


BRAS DE DISTRIBUTION B28x4

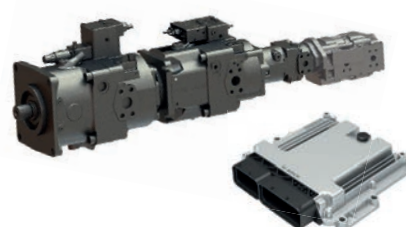
matériel	acier de construction à haute résistance
méthode d'analyse numérique	FEM analyse
type de pliage	type 'z'
nombre de sections	4
max. portée verticale	28,2 m
max. portée horizontale	24,1 m
max. plage en profondeur	16,5 m
min. hauteur d'ouverture	7,0 m
zone de rotation	$\pm 360^\circ$
angles de rotation	90° - 180° - 252° - 258°
distributeur	proportionnel
max. pression hydraulique	380 bar
tuyauterie	$\varnothing 4''$ (DN 100)
flexible d'épandage	$\varnothing 4''$ (DN 100) - 3 m



TÉLÉCOMMANDE RADIO
2 ÉMETTEURS + 1 RÉCEPTEUR



DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE
POUR LE BRAS DE DISTRIBUTION



POMPES HYDRAULIQUES
UNITÉ DE CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE
BODAS HARDWARE
CONTROLLER RC-SERIE

nos produits sont en constante évolution, les spécifications peuvent donc varier