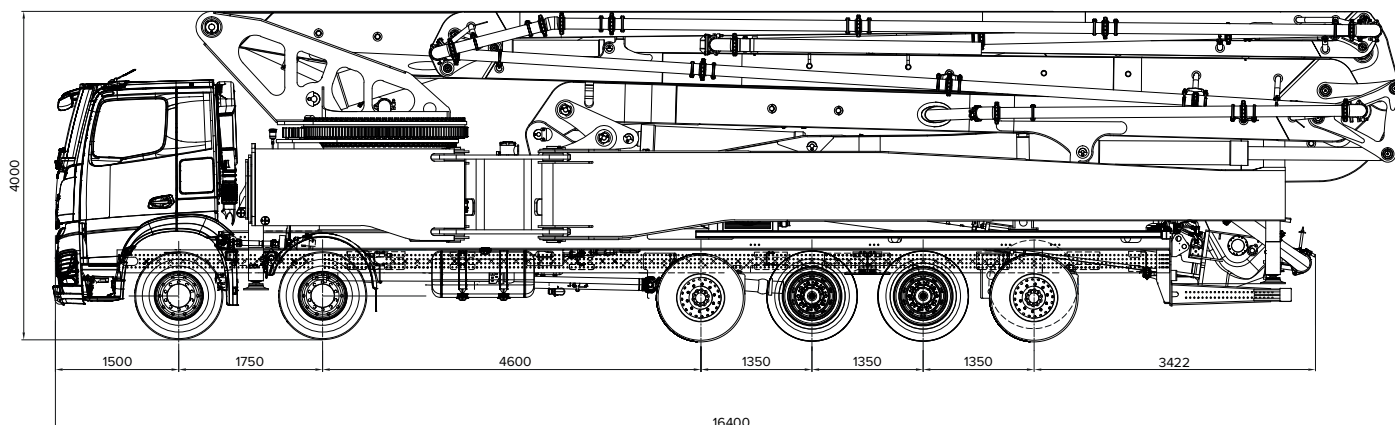


# B70x6



*les dimensions sont informatives et dépendent de la composition du camion choisi*

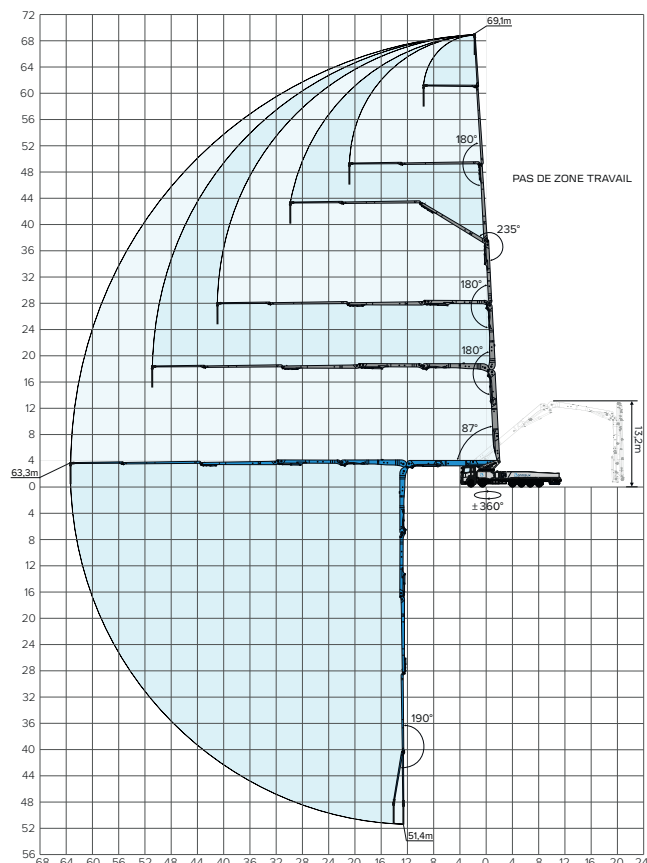
## GROUPE DE POMPAGE XJZGWX5070

|                         |                       |
|-------------------------|-----------------------|
| max. débit du béton*    | 160 m <sup>3</sup> /h |
| max. pression du béton* | 85 bar                |
| max. nombre de cycles   | 24/min                |
| longueur de course      | 2100 mm               |
| diamètre du piston      | 260 mm                |
| capacité de la trémie   | 700 l                 |

\*les données mentionnées sont des valeurs maximales théoriques et ne peuvent être obtenues en même temps.

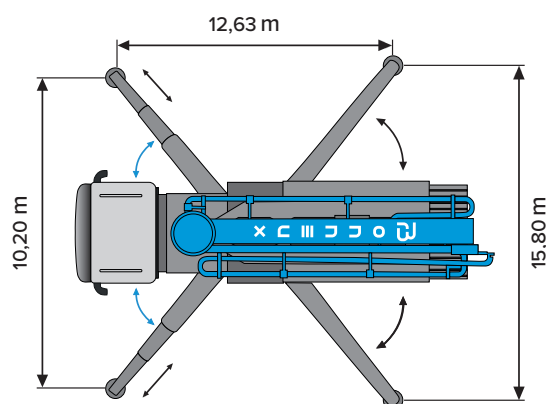
- poids maximum par essieu : < 10 tonnes
- entraîné par la prise de force (PTO) du camion
- s-valve en fonte résistante à l'usure, renforcée d'une couche anti-usure soudée
- anneau et plaque d'usure avec inserts en carbure de tungstène, équipés d'un système de compensation
- refroidisseur d'huile entraîné électriquement et à température contrôlée
- arbre mélangeur à pales démontables, renforcées d'une couche de soudure résistante à l'usure
- système de graissage automatique entraîné hydrauliquement
- coude de sortie épais de 7" avec trou de rinçage
- cylindres de pompage avec paroi intérieure chromée
- circuit hydraulique simple et ouvert
- commande électro-hydraulique du groupe de pompage
- pilotage hydraulique indépendant des vérins de pompage et d'inversion avec accumulateur d'azote
- pompes hydrauliques Rexroth® à débit variable
- couvercle en aluminium avec 2 lampes de travail led
- régulation automatique du régime moteur pour économiser du carburant





## BRAS DE DISTRIBUTION B70x6

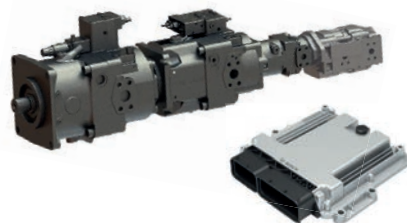
|                             |                                          |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| matériel                    | acier de construction à haute résistance |
| méthode d'analyse numérique | FEM analyse                              |
| type de pliage              | type 'RZR'                               |
| nombre de sections          | 6                                        |
| max. portée verticale       | 69,1 m                                   |
| max. portée horizontale     | 63,3 m                                   |
| max. plage en profondeur    | 51,4 m                                   |
| min. hauteur d'ouverture    | 13,2 m                                   |
| zone de rotation            | ± 360°                                   |
| angles de rotation          | 87°- 180°- 180°- 235°- 180°- 190°        |
| distributeur                | proportionnel                            |
| max. pression hydraulique   | 380 bar                                  |
| tuyauterie                  | Ø 5" (DN 125)                            |
| flexible d'épandage         | Ø 5" (DN 125) - 3 m                      |



TÉLÉCOMMANDE RADIO  
AVEC AFFICHAGE  
2 ÉMETTEURS + 1 RÉCEPTEUR



DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE  
POUR LE BRAS DE DISTRIBUTION



POMPES HYDRAULIQUES  
UNITÉ DE CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE  
BODAS HARDWARE  
CONTROLLER RC-SERIE

*nos produits sont en constante évolution, les spécifications peuvent donc varier*