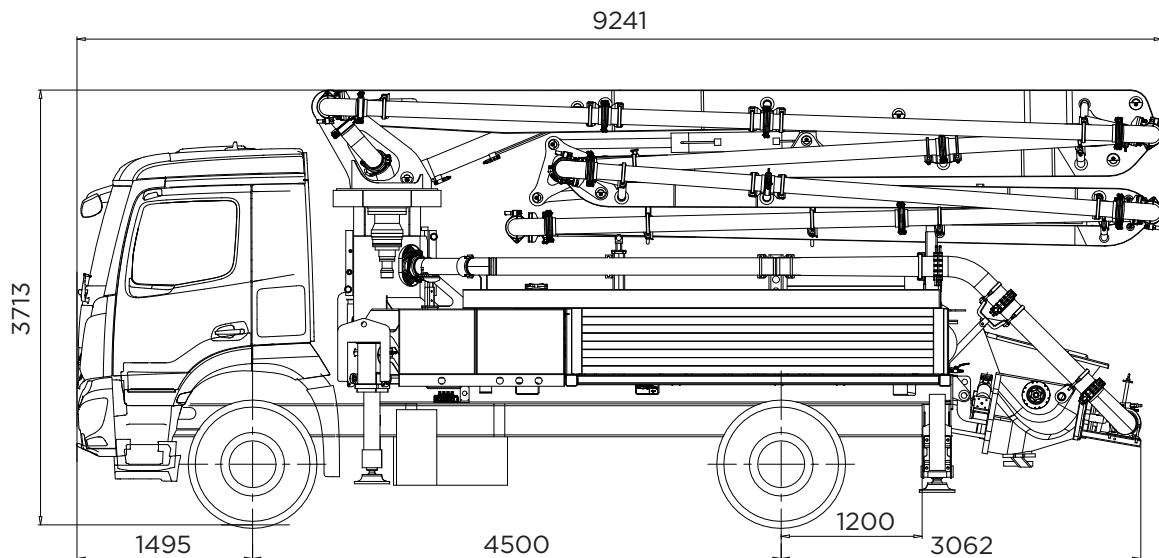


B27x4²

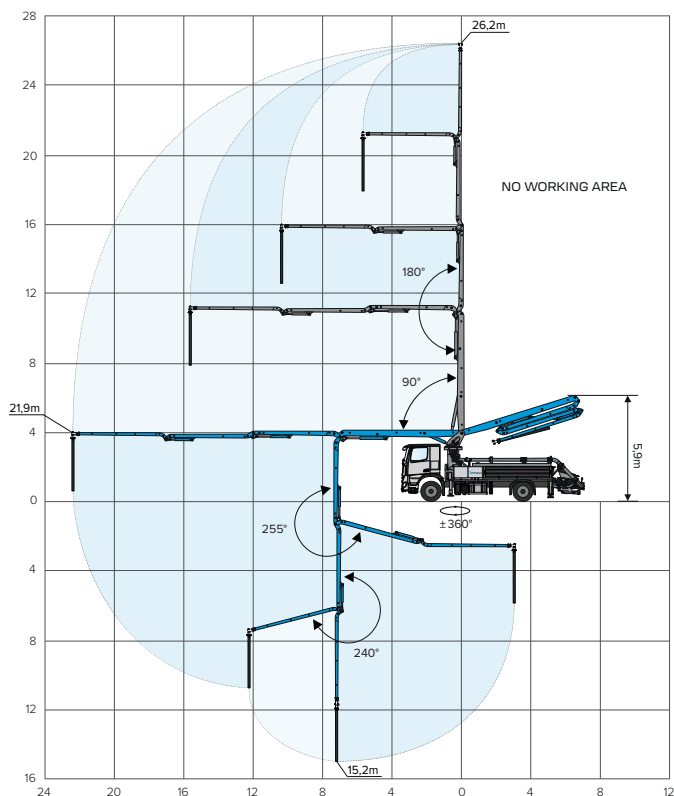


de afmetingen zijn informatief en afhankelijk van de gekozen samenstelling van de truck

POMPGROEP XJG5210	
max. betondebiet*	117 m ³ /u
max. werkdruk*	70 bar
max. aantal slagen	28/min
slaglengte	1600 mm
diameter betoncilinder	230 mm
inhoud betonbak	550 l
*de vermelde gegevens zijn theoretische waarden en kunnen niet gelijktijdig behaald worden.	

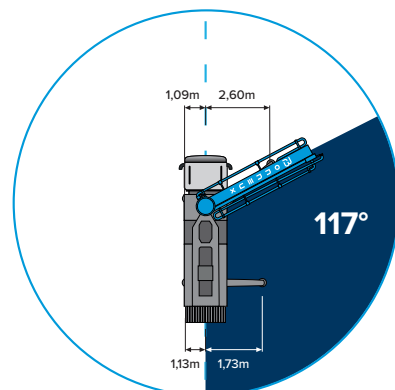
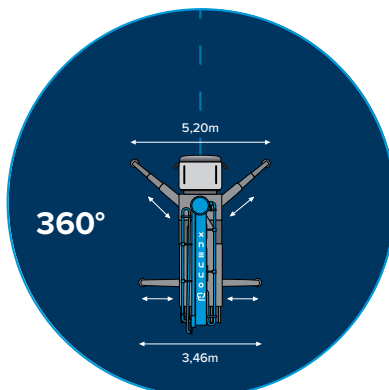
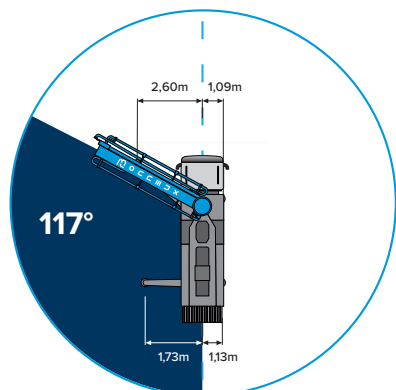
- aangedreven via transmissie PTO van de truck
- s-valve gemaakt van slijtvast gietijzer, voorzien van een opgelaste slijtlaag
- slijtring en slijtplaat met tungsten carbide inleg, voorzien van een compensatiesysteem
- hydraulisch aangedreven en temperatuur gestuurde oliekoeler
- mengeras met demonteerbare schoepen, voorzien van een opgelaste slijtlaag
- automatische vetsmering hydraulisch aangedreven
- dikwandige uitgangsbocht van 7" met spoelgat
- betoncilinders met hard verchroomde binnenwand
- eenvoudig ontworpen open hydraulische systeem
- elektro-hydraulische sturing pompgroep
- afzonderlijke voeding voor pomp- en omslagcilinders ondersteund met accumulator
- hydraulische pompen van Rexroth® met variabele debiet
- aluminium deksel met 2 led werklichten
- automatisch brandstof besparende toerental regeling





GIEK B27x4

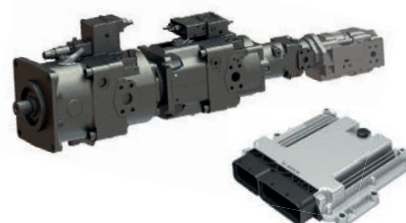
materiaal	constructiestaal met hoge sterkte
sterkteberekening	FEM analyse
opbouw	type 'z'
aantal secties	4
max. verticaal bereik	26,2 m
max. horizontaal bereik	21,9 m
max. diepte bereik	15,2 m
min. hoogte openen	5,9 m
rotatiehoek	± 360°
draaihoeken	90°- 180°- 255°- 240°
stuurventiel	proportioneel
max. hydraulische werkdruk	380 bar
buizenset	Ø 5" (DN 125)
eindslang	Ø 5" (DN 125) - 3 m



RADIOBEDIENING
2 ZENDERS + 1 ONTVANGER



HYDRAULISCH
GIEK VERDEELBLOK



HYDRAULISCHE POMPEN
ELEKTRONISCHE
BESTURINGSEENHEIDBODAS
HARDWARE CONTROLLER RC-SERIE

onze producten zijn continu in ontwikkeling, waardoor specificaties kunnen variëren