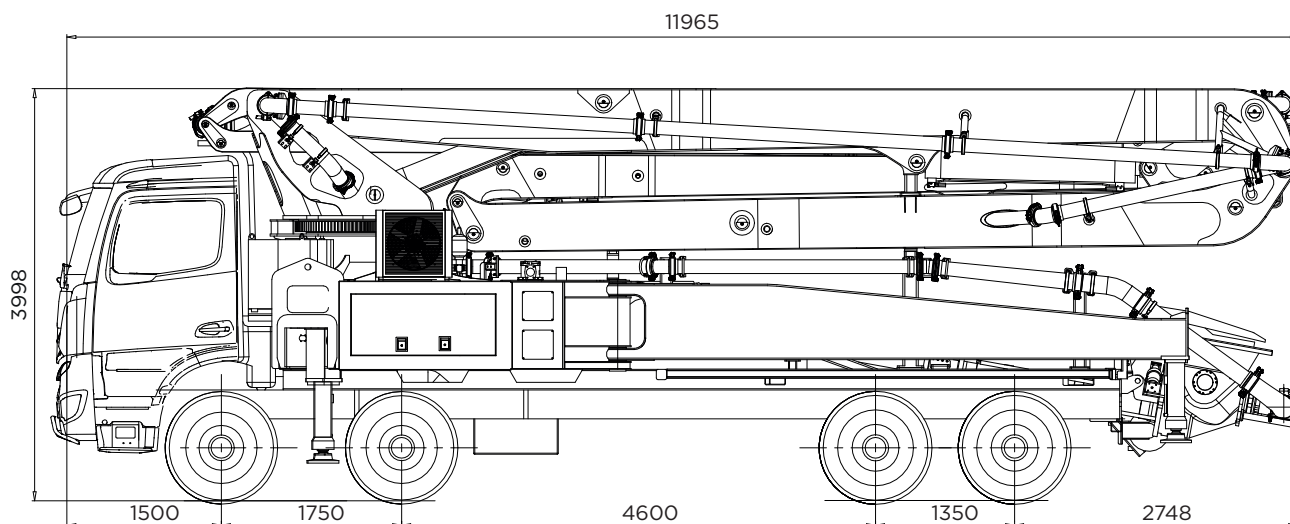


B51x5

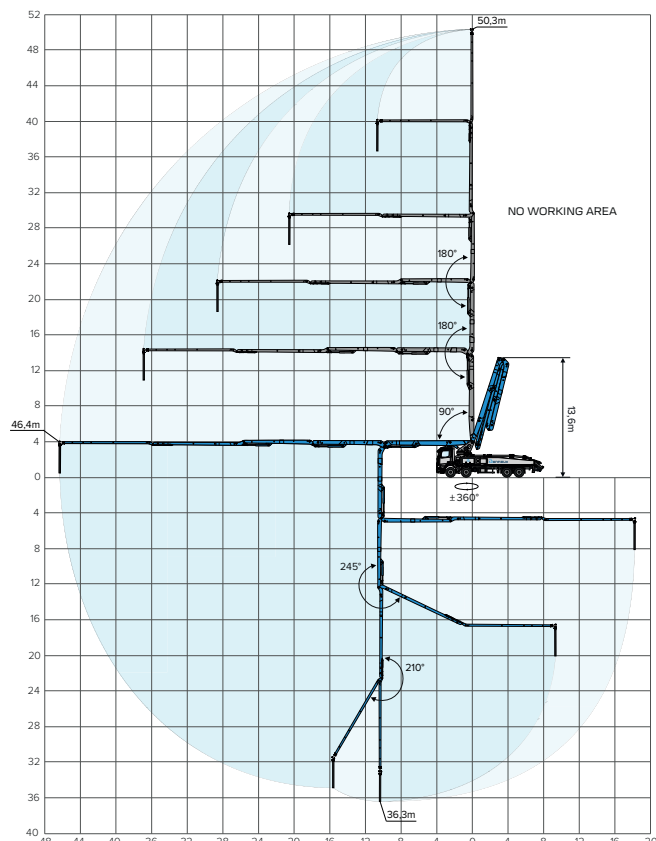


de afmetingen zijn informatief en afhankelijk van de gekozen samenstelling van de truck

POMPGROEP XJG5370	
max. betondebiet*	160 m ³ /u
max. werkdruk*	80 bar
max. aantal slagen	29/min
slaglengte	1800 mm
diameter betoncilinder	260 mm
inhoud betonbak	700 l
*de vermelde gegevens zijn theoretische waarden en kunnen niet gelijktijdig behaald worden.	

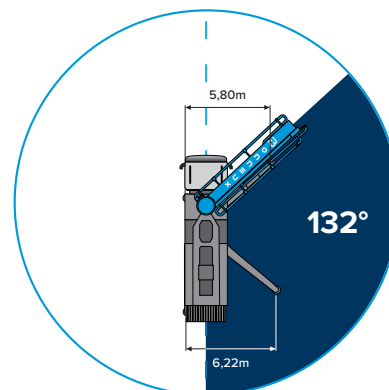
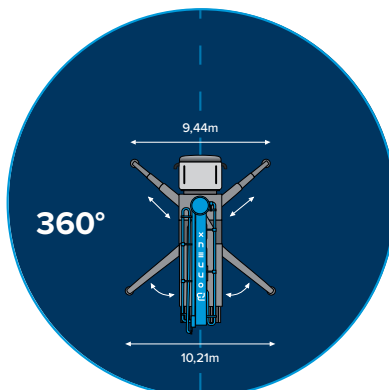
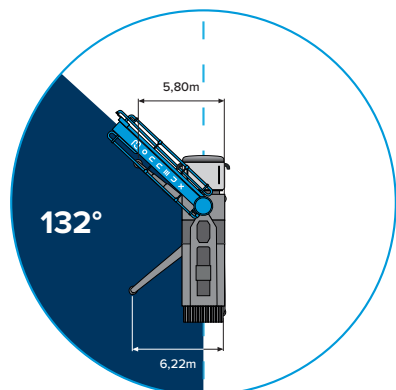
- aangedreven via transmissie PTO van de truck
- s-valve gemaakt van slijtvast gietijzer, voorzien van een opgelaste slijtlaag
- slijtring en slijtplaat met tungsten carbide inleg, voorzien van een compensatiesysteem
- hydraulisch aangedreven en temperatuur gestuurde oliekoeler
- mengeras met demonteerbare schoepen, voorzien van een opgelaste slijtlaag
- automatische vetsmering hydraulisch aangedreven
- dikwandige uitgangsbuigt van 7" met spoelgat
- betoncilinders met hard verchroomde binnenwand
- eenvoudig ontworpen open hydraulische systeem
- elektro-hydraulische sturing pompgroep
- afzonderlijke voeding voor pomp- en omslagcilinders ondersteund met accumulator
- hydraulische pompen van Rexroth® met variabele debiet
- aluminium deksel met 2 led werklampen
- automatisch brandstof besparende toerental regeling





GIEK B51x5

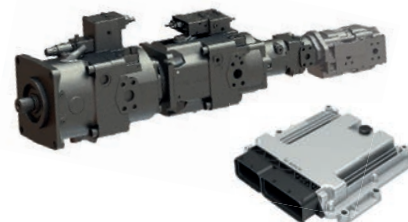
materiaal	constructiestaal met hoge sterkte
sterkteberekening	FEM analyse
opbouw	type 'z'
aantal secties	5
max. verticaal bereik	50,3 m
max. horizontaal bereik	46,4 m
max. diepte bereik	36,3 m
min. hoogte openen	13,6 m
rotatiehoek	± 360°
draaihoeken	90°- 180°- 180°- 245°- 210°
stuurventiel	proportioneel
max. hydraulische werkdruk	380 bar
buizenset	Ø 5" (DN 125)
eindslang	Ø 5" (DN 125) - 3 m



RADIOBEDIENING
2 ZENDERS + 1 ONTVANGER



HYDRAULISCH
GIEK VERDEELBLOK



HYDRAULISCHE POMPEN
ELEKTRONISCHE
BESTURINGSEENHEIDBODAS
HARDWARE CONTROLLER RC-SERIE

onze producten zijn continu in ontwikkeling, waardoor specificaties kunnen variëren