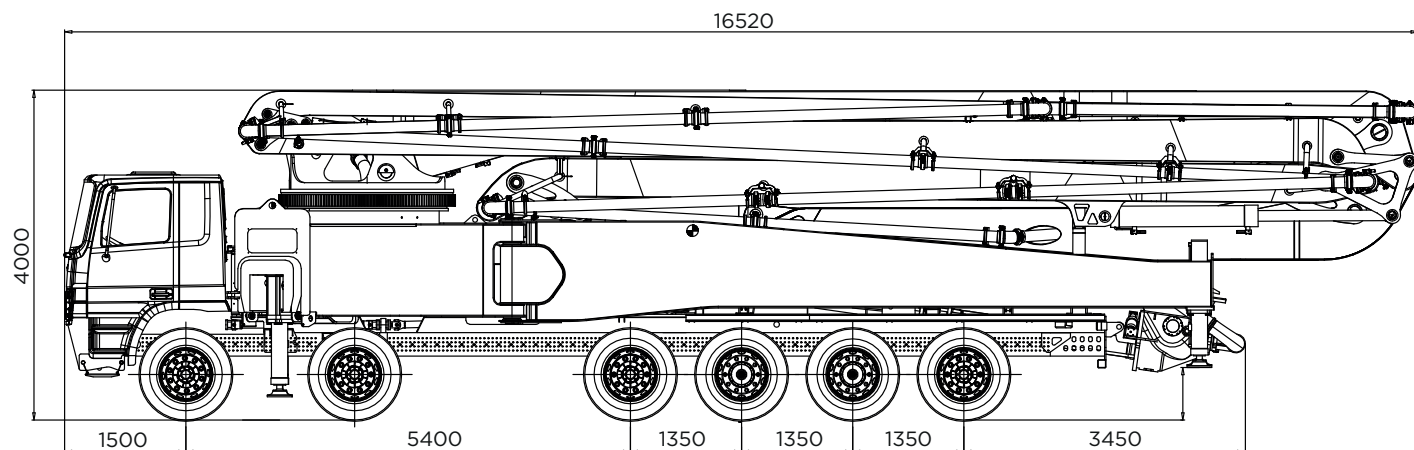


B68x6



de afmetingen zijn informatief en afhankelijk van de gekozen samenstelling van de truck

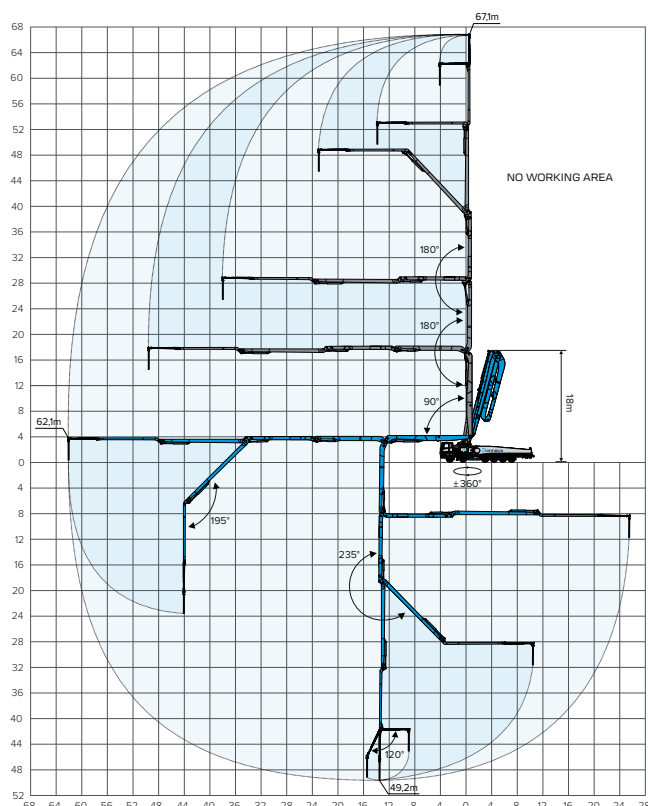
POMPGROEP XJG5570

max. betondebiet*	160 m ³ /u
max. werkdruk*	85 bar
max. aantal slagen	24/min
slaglengte	2100 mm
diameter betoncilinder	260 mm
inhoud betonbak	700 l

*de vermelde gegevens zijn theoretische waarden en kunnen niet gelijktijdig behaald worden.

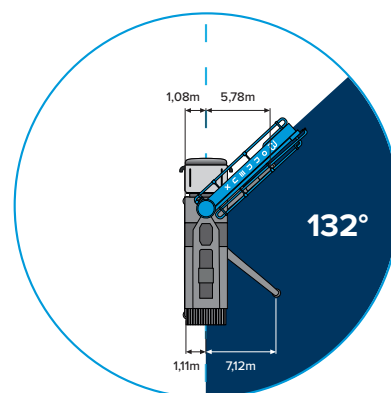
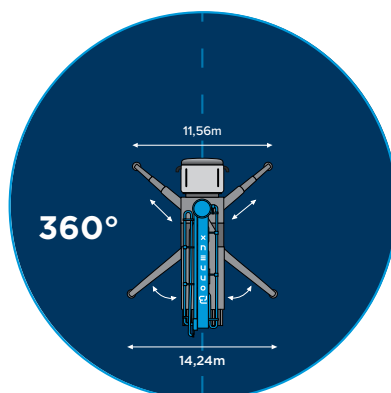
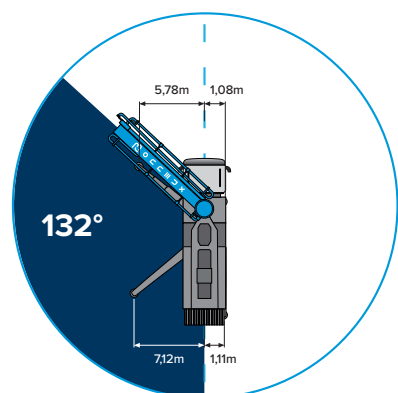
- aangedreven via transmissie PTO van de truck
- s-valve gemaakt van slijtvast gietijzer, voorzien van een opgelaste slijtlaag
- slijtring en slijtplaat met tungsten carbide inleg, voorzien van een compensatiesysteem
- hydraulisch aangedreven en temperatuur gestuurde oliekoeler
- mengeras met demonteerbare schoepen, voorzien van een opgelaste slijtlaag
- automatische vetsmering hydraulisch aangedreven
- dikwandige uitgangsbocht van 7" met spoelgat
- betoncilinders met hard verchroomde binnenwand
- eenvoudig ontworpen open hydraulische systeem
- elektro-hydraulische sturing pompgroep
- afzonderlijke voeding voor pomp- en omslagcilinders ondersteund met accumulator
- hydraulische pompen van Rexroth® met variabele debiet
- aluminium deksel met 2 led werklampen
- automatisch brandstof besparende toerental regeling



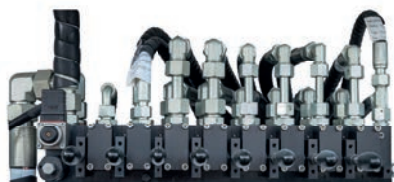


GIEK B68x6

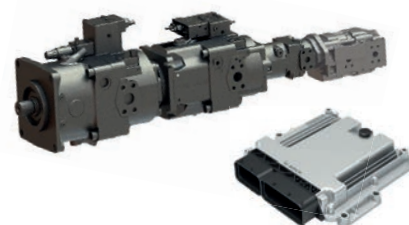
materiaal	constructiestaal met hoge sterkte
sterkteberekening	FEM analyse
opbouw	type 'z'
aantal secties	6
max. verticaal bereik	67,1 m
max. horizontaal bereik	62,1 m
max. diepte bereik	49,2 m
min. hoogte openen	18,0 m
rotatiehoek	± 360°
draaihoeken	90°- 180°- 180°- 235°- 195°- 120°
stuurventiel	proportioneel
max. hydraulische werkdruk	380 bar
buizenset	Ø 5" (DN 125)
eindslang	Ø 5" (DN 125) - 3 m



RADIOBEDIENING
2 ZENDERS + 1 ONTVANGER



HYDRAULISCH
GIEK VERDEELBLOK



HYDRAULISCHE POMPEN
ELEKTRONISCHE
BESTURINGSEENHEIDBODAS
HARDWARE CONTROLLER RC-SERIE

onze producten zijn continu in ontwikkeling, waardoor specificaties kunnen variëren